

N° **FR-15085-A0BL-1**

Établi le / Established on 14/06/2023

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-15085-A0BL-0**

IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :
certifies that the production process developed by:



CML INDUSTRIES

Adresse :
Address

**Rue Fonteny Maroy 61
6800 LIBRAMONT-CHEVIGNY - Belgique**

pour le site de production
for the workshop

Site ou atelier couvert
Site or workshop covered

**Rue Fonteny Maroy 61
6800 LIBRAMONT-CHEVIGNY - Belgique**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

EN 15085-2:2020 CL1 - P & D

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **26/05/2016**
First issue date

Validité à partir du **19/06/2023**
Valid from

Jusqu'au **18/06/2026**
Until

Responsable d'IS Certification
Manager of IS Certification

Stéphane SENTENAC

Annexe Technique du certificat N° **FR-15085-AOBL-1**

Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION CERTIFICATION PROGRAM

- EN 15085-2 : 2020, PE CERTIF 01 ^(*), PE CERTIF 02 ^(*)
(*) version française disponible sur www.isgroupe.com
french version available on www.isgroupe.com

REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER



N° sur registre européen (www.en15085.net) : **ISC/15085/CL1/077/14/3**

Registration number on European EN15085 register

CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts <i>Products covered</i>	Fixation par soudage d'équipements fournis par CML Industries sur les wagons plats de clients <i>Affixing by welding of equipment supplied by CML Industries on customer flat wagons</i>
Activités couvertes <i>Scope of work</i>	D - Conception, P - Production <i>D - Design, P - Production</i>
Sous-traitance <i>Subcontracting</i>	Coordination en soudage, Contrôles, Découpe <i>Welding coordination, Controls, Cutting</i>
Commentaires : / <i>Comments</i>	

DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Plage de certification *Range of certification*

Procédés de soudage selon EN ISO 4063 <i>Welding process according to EN ISO 4063</i>	Groupe de matériaux selon EN ISO/TR 15608 <i>Material group according to EN ISO/TR 15608</i>	Dimensions <i>Dimensions</i>	Commentaires <i>Comments</i>
135	1.2	3 - 20 mm	BW
135	1.2	5 - 20 mm	FW
141	1.1	1.3 - 5.2 mm	FW
142	1.1	1.3 - 5.2 mm	FW

Coordination en soudage *Welding coordination*

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Externe / External)	NAESSENS Didier	A, IWE	1971
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	PASTUSZKA Robert	C, Exp.	1976

Commentaires : <i>Comments</i>	Le coordinateur en soudage, M. NAESSENS, est reconnu pour délivrer les qualifications de soudeurs en interne selon l'EN ISO 9606-1. <i>The welding coordinator, M. NAESSENS, is authorized to deliver internal qualifications of welders according to EN ISO 9606-1.</i>
-----------------------------------	---