

CERTIFICAT EN 15085-2

Soudage de véhicules et composants ferroviaires
Welding of railway vehicles and components

N° **FR-15085-A0H2-0**

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-15085-A0BL-3**

Date de décision de certification le **22/05/2026**
Certification decision date on

IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :
certifies that the production process developed by:



CML INDUSTRIES

Adresse : **Libramont, Rue Fonteny Maroy 61**
Address **6800 LIBRAMONT-CHEVIGNY - Belgique**

pour le site de production / for the workshop

Site ou atelier couvert **Atelier principal**
Site or workshop covered **Rue Fonteny Maroy 61**
6800 LIBRAMONT-CHEVIGNY - Belgique

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

EN 15085-2:2020 + A2:2025 CL1 - P & D

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **26/05/2016**
First issue date

Validité à partir du **19/06/2026**
Valid from

Jusqu'au **18/06/2029**
Until

Responsable d'IS Certification
Manager of IS Certification

Benjamin DORMOY

Annexe Technique du certificat N° **FR-15085-A0H2-0** Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION
CERTIFICATION PROGRAM

EN 15085-2 : 2020 + A2:2025, PE CERTIF 01 ⁽¹⁾, PE CERTIF 02 ⁽¹⁾
⁽¹⁾ version française applicable sur demande, la dernière version est disponible sur www.isgroupe.com
 applicable French version is available on demand, the last version available on www.isgroupe.com

REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER



N° sur registre européen (www.joincert.eu) : **ISC/15085/CL1/077/14/4**
 Registration number on european EN15085 register

CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts <i>Products covered</i>	Fixation par soudage d'équipements fournis par CML Industries sur les wagons plats de clients. <i>Affixing by welding of equipment supplied by CML Industries on customer flat wagons.</i>
Activités couvertes <i>Scope of work</i>	D - Conception ; P - Production. <i>D - Design ; P - Production.</i>
Sous-traitance <i>Subcontracting</i>	Coordination en soudage, Contrôles. <i>Welding coordination, Controls.</i>
Commentaires : <i>Comments</i>	/

DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Plage de certification *Range of certification*

Procédés de soudage <i>Welding process</i> (selon / referred to ISO 4063)	Groupe de matériaux <i>Material group</i> (selon /referred to ISO 15608)	Dimensions <i>Dimensions</i>	Commentaires <i>Comments</i>
135	1.2	3 - 20 mm	BW
135	1.2	5 - 20 mm	FW
141	1.1	1.3 - 5.2 mm	FW
142	1.1	1.3 - 5.2 mm	FW

Coordination en soudage *Welding coordination*

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Externe / External)	NAESSENS Didier	A, IWE	1971
Coordinateur suppléant avec droits équivalents / Deputy coordinator with equal rights (Interne / Internal)	RAMPANELLI Mario	B, EWCP-B	1999

Commentaires : <i>Comments</i>	Le Coordinateur en soudage Mr. NAESSENS est reconnu pour délivrer les qualifications de soudeurs en interne selon l'EN ISO 9606-1. <i>The Welding coordinator M. NAESSENS is authorized to deliver internal qualifications of welders according to EN ISO 9606-1.</i>
-----------------------------------	--